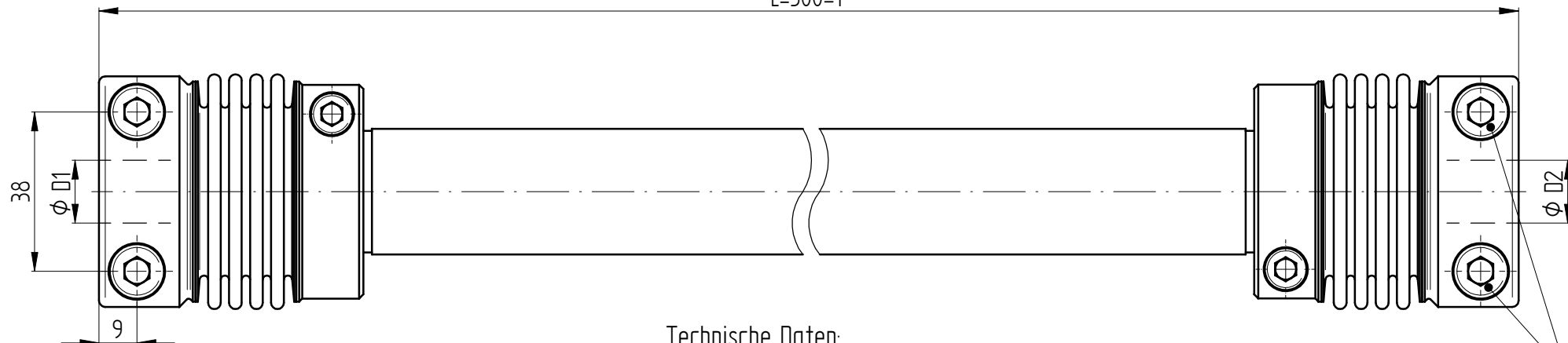


L=500±1



Technische Daten:

Nennmoment:	50	Nm
Maximalmoment:	70	Nm
Torsionssteife:	1,6	Nm/arcmin
max. radialer Wellenversatz:	7,5	mm
max. axialer Wellenversatz:	± 1,5	mm
Gewicht:	1,9	kg
Massenträgheitsmoment:	0,63	10 ⁻³ kgm ²
max. Betriebsdrehzahl:	6.000	min ⁻¹
Nabenbohrung D1-D2 min/max:	12/28	mm
Temperaturbereich:	-40 bis +350	°C

M8 - ISO 4762 - TA=24Nm

Werkstoffausführung:

Metallbalg: Edelstahl 1.4571 / A4
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
 Zwischenrohr: Edelstahl / A2 bzw. A4
 Schrauben: ISO 4762 Edelstahl / A4-80
 optional 12.9 - beschichtet

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
gepr.					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
Metallbalgkupplung mit Zwischenrohr							
WD-VA 50 - L=0,5m							
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		08.09.15	Be		A3	MB-140 22365-0,5m
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1						
+0,8	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
Ersatz für					-	ersetzt durch	-