



Technische Daten:

Nennmoment: 200 Nm

Maximalmoment: 280 Nm

Torsionssteife: 3,0 Nm/arcmin

max. radialer Wellenversatz: 15,7 mm

max. axialer Wellenversatz: ± 1,5 mm

Gewicht: 6,5 kg

Massenträgheitsmoment: 4,5 10^{-3} kgm^2

max. Betriebsdrehzahl: 5.500 min^{-1}

Nabenbohrung D1-D2 min/max: 22/42 mm

Temperaturbereich: -40 bis +350 °C

M12 - ISO 4762 - TA=80Nm

Werkstoffausführung:

Metallbalg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Zwischenrohr: Edelstahl / A2 bzw. A4

Schrauben: ISO 4762 Edelstahl / A4-80

optional 12.9 - beschichtet

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				Metallbalgkupplung mit Zwischenrohr		
				WD-VA 200 - L=1m		
Passung	Abmaß	gez.	09.09.15	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name		Format	A3
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1			Artikelnummer		
+0,8	6 ... 30 ± 0,2			MB-140 22357-1m		
	30 ... 120 ± 0,3			Ersatz für		
	120 ... 315 ± 0,5	D-63839-Kleinwallstadt		ersetzt durch		
	315 ... 1000 ± 0,8					