

#### Technische Daten:

Nennmoment: 1200 Nm

Maximalmoment: 1600 Nm

Torsionssteife: 36 Nm/arcmin

max. radialer Wellenversatz: 14,9 mm

max. axialer Wellenversatz: ± 1,5 mm

Gewicht: 25 kg

Massenträgheitsmoment: 74 10<sup>-3</sup> kgm<sup>2</sup>

max. Betriebsdrehzahl: 6.000 min<sup>-1</sup>

Nabenbohrung D1-D2 min/max: 48/85 mm

Temperaturbereich: -40 bis +350 °C

M20 - ISO 4762 - TA=350 Nm

#### Werkstoffausführung:



Metallbalg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Zwischenrohr: Edelstahl / A2 bzw. A4

Schrauben: ISO 4762 Edelstahl / A4-80

optional 12.9 - beschichtet

					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:2
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
					Metallbalgkupplung mit Zwischenrohr		
					WD-VA 1200 - L=1m		
		gepr.					
Passung	Abmaß	gez.	09.09.15	Be			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung		
	0.5 ... 6 ± 0.1		 D-63839-Kleinwallstadt		Format <b>A3</b>	MB-140 22373-1m	
	6 ... 30 ± 0.2				Artikelnummer		
	30 ... 120 ± 0.3				Ersatz für	-	
	120 ... 315 ± 0.5				ersetzt durch	-	
	315 ... 1000 ± 0.8						