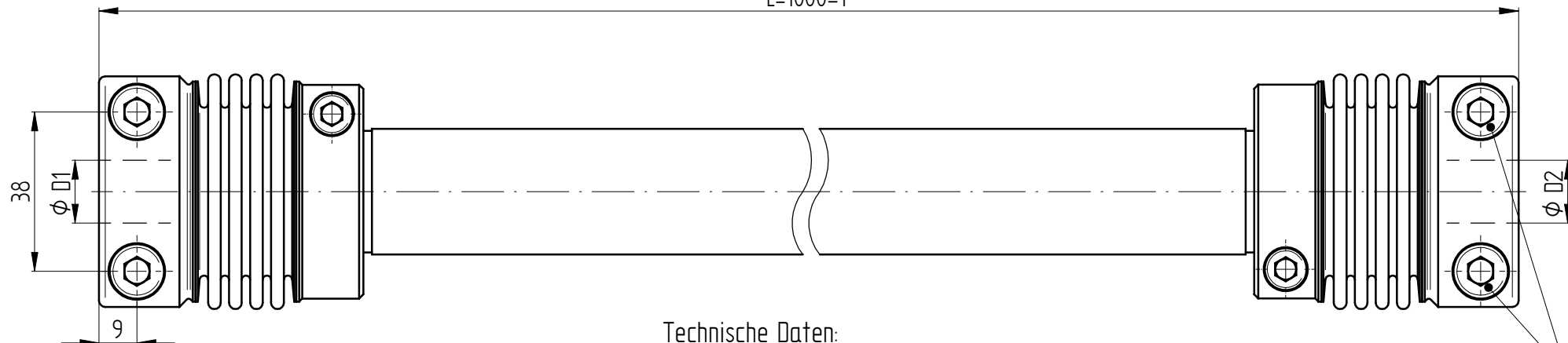


L=1000±1




Technische Daten:

Nennmoment: 50 Nm
 Maximalmoment: 70 Nm
 Torsionssteife: 0,88 Nm/arcmin
 max. radialer Wellenversatz: 16 mm
 max. axialer Wellenversatz: ± 15 mm
 Gewicht: 2,9 kg
 Massenträgheitsmoment: 0,81 10⁻³ kgm²
 max. Betriebsdrehzahl: 3400 min⁻¹
 Nabenbohrung D1-D2 min/max: 12/28 mm
 Temperaturbereich: -40 bis +350 °C

M8 - ISO 4762 - TA=24Nm

Werkstoffausführung:

Metallbalg: Edelstahl 1.4571 / A4
 Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
 Zwischenrohr: Edelstahl / A2 bzw. A4
 Schrauben: ISO 4762 Edelstahl / A4-80
 optional 12.9 - beschichtet

		Änderung			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
			gepr.			Metallbalgkupplung mit Zwischenrohr	
					WD-VA 50 - L=1m		
Passung	Abmaß	gez.	08.09.15	Be	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A3	MB-140 22365-1m	
	0,5 ... 6 ± 0,1				Artikelnummer		
	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
					Ersatz für	ersetzt durch	
					-	-	