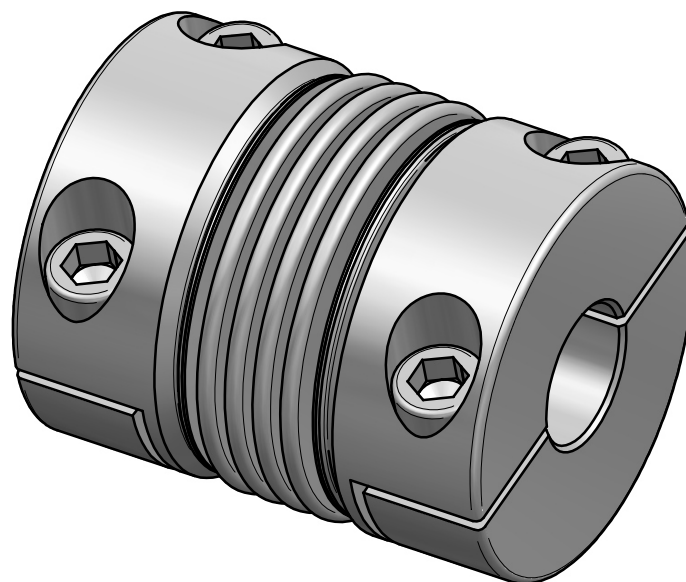
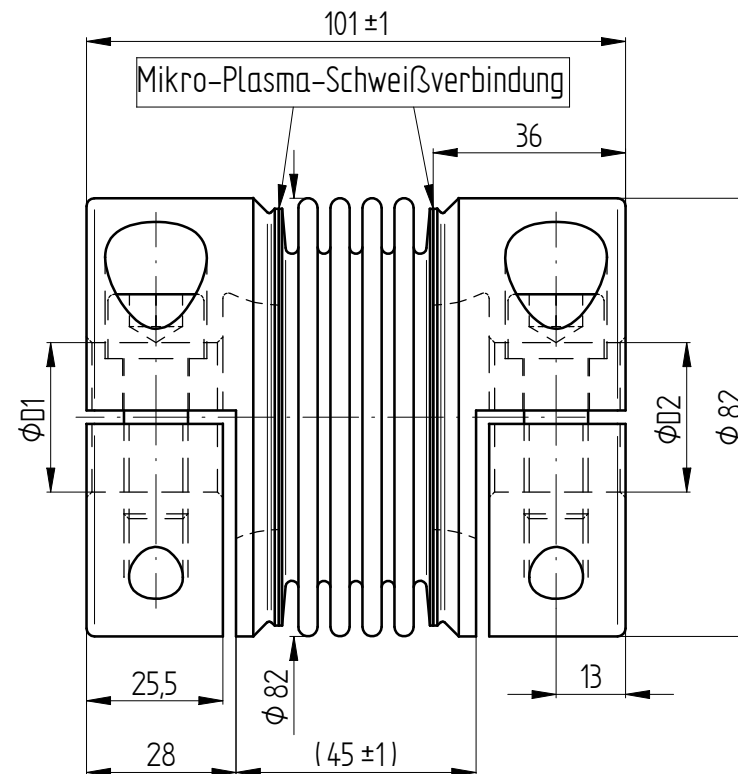
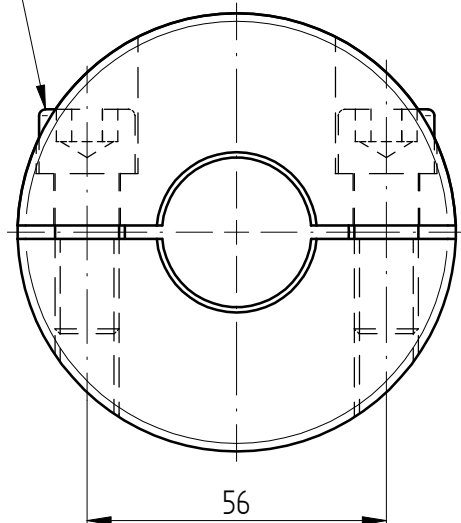


M12 – ISO 4762 – TA=80 Nm



### Technische Daten:

Nennmoment: 200 Nm

Maximalmoment: 400 Nm

Torsionssteife: 28 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment:  $2,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$

max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,7 \text{ mm}$

max. lateraler Wellenversatz:  $0,2 \text{ mm}$

axiale Federsteife: 95 N/mm

laterale Federsteife: 1000 N/mm

D1/2 min/max =  $\Phi 22 / \Phi 42 \text{ mm}$

Masse: ca. 2,5 kg

Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$

### Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571 / A4

Naben: Edelstahl 1.4301 / A2

Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

(optional ISO 4762 – FKL 12.9)

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				<b>Metallbalgkupplung</b>		
				<b>KGH-VA 200 / 4W - Standard</b>		
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		13.03.17		Format A3	
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1				Artikelnummer	
+0,8	6 ... 30 ± 0,2				MB - 029 22970	
	30 ... 120 ± 0,3				Ersatz für	
	120 ... 315 ± 0,5				-	ersetzt durch
	315 ... 1000 ± 0,8				-	-

**JAKOB**  
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt